INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA

**SCHEDA TECNICA** F93

# F93 2K HS PRIMER

## Fondo acrilico bicomponente a bassa emissione di solventi

### A) DESCRIZIONE E CAMPO D'IMPIEGO:

Fondo acrilico a due componenti alto solido e basso contenuto di solvente adatto per lavori nuovi e di riparazione. E' di rapidissimo indurimento e facile da carteggiare. Non assorbe e conferisce alle vernici di finitura una brillantezza uniforme ed elevata. Sovraverniciabile con qualsiasi tipo di vernice.
Il valor limite di VOC, in accordo alla Normativa 2004/42, per questo prodotto appartenente alla sottocategoria IIB(c) è 540 g/l. Il VOC di questo prodotto pronto uso è inferiore ai 540 g/l

### B) NOTE TECNICHE

| | |
|---|---|
| **Composizione:** | Resine acriliche ossidrilate, pigmenti, cariche minerali e solventi |
| **Peso specifico:** | 1,6 ± 0,1 |
| **Colori disponibili:** | Nero |
| **Dati di sicurezza:** | Fare riferimento alla scheda di sicurezza |

### C) PREPARAZIONE DEL SUPPORTO :



*Lamiera, lamiera zincata, laminati in poliesteri, legno, stucchi poliestere, ecc.

*Vecchie finiture comprese quelle in acrilico termoplastico e doppio strato.



*Carteggiare con carta abrasiva P180-P220.

*Pulire bene la superficie da trattare con Antisil V09 e assicurarsi che sia asciutta e priva di silicone, cere, grassi e sostanze estranee in genere.

### D) AVVERTENZE:

* Rispettare i tempi di appassimento tra una mano e l'altra a secondo della diluizione e della temperatura.
* Per utilizzare il prodotto come isolante diluire al 20% con diluente per fondi acrilici.
* Non utilizzare il prodotto a temperature inferiori a 5°C.
* Conservare in luogo fresco ed asciutto.

**INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A**
42100 Reggio Emilia - Via M. Gasparini, 7 - Tel. +39 0522 517803 - Fax +39 0522 514384 - e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it
**Uff. Comm.le Italia:** 42100 **Reggio Emilia** - Via Neviani, 5 - Tel. +39 0522 517803 - Fax +39 0522 231819
**International Department:** 42100 **Reggio Emilia** - Via Neviani, 5 - Tel. +39 0522 513738 -Fax +39 0522 512446
**Stabilimento:** 42025 **Cavriago** - Via Nizzola, 5 - Tel. +39 0522 371818 - Fax +39 0522 575110
**Stabilimento:** 06074 **Perugia** - Via Trasimeno Ovest, 159/Z/13 - Tel. +39 075 518611 - Fax +39 075 5186125
CAPITALE SOC. € 557.820,00 – R.E.A. N. 82109 M. R.E. 000534 - Reg. Imprese, COD. FISC. e PART. IVA 00140910357

| F93 2K HS PRIMER | Scheda N | F93 |
|---|---|---|

## E) LAVORAZIONE CON CARTEGGIATURA :



**5:1 (12% in peso) catalizzatore C90 potlife > 30' a 20°C.**



**0-20% con diluente D10-D11**
**52"-20" DIN 4 mm a 20°C.**



**1,5-1,8 mm 2-4 bar**
**2-3 = 160-240 micron**



**3h a 20°C.**
**20-30' a 60°C.**



**9-12' a 1 mt.**



**P320-P400**



**P600-P1000**

## F) PULIZIA DEGLI ATTREZZI :

* Con diluente nitro o da lavaggio.

## G) PROSECUZIONE DELLA LAVORAZIONE :

**Smalti di finitura bicomponenti**
**Smalti doppio strato a solvente**
**Smalti doppio strato ad acqua**

Le informazioni tecniche ed i suggerimenti sono conformi a quanto risulta dalle nostre esperienze. Noi assicuriamo la perfetta qualita' del prodotto. Tuttavia, non essendo le condizioni di utilizzo sotto il nostro controllo, non assumiamo nessuna responsabilita' sui risultati ottenuti.